

VersaUV LEC2-300

Machine d'impression UV et découpe

IMPRESSION UV ET DÉCOUPE À LA DEMANDE

Pour des étiquettes et des prototypes d'emballages de qualité



 **Roland**

Une valeur ajoutée unique et inégalée

La machine d'impression et découpe VersaUV LEC2-300 offre une polyvalence exceptionnelle en associant la qualité des couleurs inégalées de l'impression UV à la précision de la découpe. Cette solution est idéale pour la production à l'unité ou les petites séries d'étiquettes, autocollants, prototypes et objets personnalisés uniques bénéficiant d'un aspect premium sur un large éventail de supports. Profitez de cette flexibilité unique pour répondre aux différents besoins de vos clients, à la demande et dans les délais.

Polyvalence

pour une large gamme de supports

L'encre ECO-UV utilisée par la LEC2-300 est compatible avec une large gamme de supports, y compris les supports adhésifs pour autocollants et étiquettes, les supports spéciaux en PET ou PVC, et même les textiles, le papier fin, la toile à bâche, etc.



Finitions spéciales

pour des effets exceptionnels et des textures réalistes

En plus des encres CMJN, la LEC2-300 peut être utilisée avec l'encre Vernis et Blanc, pour une impression haut de gamme exceptionnelle. Utilisez l'encre Vernis pour ajouter des effets relief, des finitions brillantes ou mates, ou pour produire des textures personnalisées réalistes simplement en superposant plusieurs couches d'encre Vernis. Avec 72 motifs de textures, il est très facile de produire des impressions étonnantes qui nécessiteraient habituellement d'avoir recours à des méthodes d'impression spéciales.



Découpe de contours

De toutes tailles et de toutes formes

La LEC2-300 est capable de découper automatiquement n'importe quelle forme, autour d'une image, de photos ou de texte imprimés pour créer des étiquettes, des autocollants et des affichages personnalisés sans avoir besoin d'une machine de découpe. L'outil de découpe précis et puissant donne des bordures nettes et propres, même sur les formes les plus complexes. La fonction de découpe pleine chair permet de découper le liner de l'adhésif, ce qui élimine une partie du processus d'échenillage et accélère ainsi la production, pour des délais plus courts. Grâce à la nouvelle fonction « Impression multiple » et au nouvel enrouleur ultra précis, les productions en grande quantité peuvent être imprimées efficacement sans supervision.



Production à l'unité

personnalisée

Plus besoin de produire une plaque, les fichiers sont simplement envoyés à la LEC2-300 à partir d'un ordinateur et du logiciel RIP Roland VersaWorks 6 (inclus). Tout le processus de production est simple et rapide : imprimez autant de copies que vous le souhaitez, quand vous le souhaitez. Les corrections ou les modifications urgentes peuvent être effectuées immédiatement. Impressionnez vos clients en fournissant un service sur-mesure dépassant leurs attentes, même pour les travaux personnalisés aux délais très courts.



Nouvelle tête d'impression et nouvelles lampes LED

pour une impression haute définition

Une nouvelle tête d'impression et de nouvelles lampes LED permettent d'obtenir une qualité d'impression encore plus élevée. La nouvelle tête d'impression est optimisée pour une gestion et un contrôle précis de l'encre. Les nouvelles lampes LED puissantes accélèrent la polymérisation de l'encre. Ainsi, les petits lettrages, les motifs de textures sophistiquées, les dégradés et autres détails sont reproduits avec une précision élevée. En optimisant la position des lampes LED, la LEC2-300 produit des images de grande qualité, même en impression bidirectionnelle, pour une productivité accrue*.



Une encre blanche plus opaque

pour une impression haute densité

La nouvelle tête d'impression et les nouvelles lampes LED permettent également d'augmenter la densité de l'impression en blanc. L'opacité du blanc, qui est souvent utilisée comme sous-couche pour l'impression sur les films transparents ou les supports sombres, a notamment été augmentée de 40%. De plus, le nouveau mode HD (haute densité) augmentant la densité par rapport au mode d'impression normal permet de choisir une densité de la couche de blanc optimale, adaptée aux besoins de votre production.



* En comparaison avec la LEC-330.

* En comparaison avec le mode standard de la LEC-330.



C M Y K GL GL WH WH 6 couleurs C M Y K C M Y K 4 couleurs

Petits tirages d'étiquettes pour éditions spéciales



Signalétique d'intérieur en braille



Articles personnalisés



Décorations d'intérieur uniques



Petits tirages d'étiquettes pour emballages cadeaux



Vérification du design produit



VersaUV LEC2-300

Spécifications					
Modèle	LEC2-300		Répétabilité (lors de la découpe) (4) (6)	±0,1 mm ou moins	
Technologie d'impression	Jet d'encre piézoélectrique		Précision de l'alignement pour l'impression et la découpe (4) (7)	± 0,5 mm ou moins	
Support	Largeur	182 à 762 mm	Précision de l'alignement pour l'impression et la découpe lorsqu'on recharge du support (4) (8)	Erreur inférieure à ± 0,5 % de la distance parcourue ou ± 3 mm, en fonction de la valeur la plus élevée	
	Épaisseur	Max. 1,0 mm avec dorsale, pour impression. Max. 0,4 mm avec dorsale et 0,22 mm sans dorsale, pour découpe			
	Diamètre extérieur du rouleau	Max. 210 mm			
	Poids du rouleau	Max. 25 kg	Connectivité	Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, commutation automatique)	
	Diamètre intérieur du rouleau (1)	76,2 mm ou 50,8 mm	Fonction d'économie d'énergie	Fonction de veille automatique	
Largeur d'impression / de découpe (2)	Max. 736 mm (29 pouces)		Alimentation électrique requise	AC 100 à 240 V ±10 %, 3,0 A, 50/60 Hz	
Encre	Type	Cartouches ECO-UV (EUV4) 220 cc, 500 cc	Consommation électrique	Sous tension	Environ 270 W
	Couleurs	Six couleurs (cyan, magenta, jaune, noir, blanc et vernis) / Quatre couleurs (cyan, magenta, jaune et noir)		Mode veille	40 W
Dispositif de séchage d'encre	2 Lampes UV-LED intégrées		Niveau sonore	Sous tension	63 dB (A) ou moins
Résolution d'impression (dpi)	Max. 1440 dpi			En veille	53 dB (A) ou moins
Vitesse de découpe	10 à 300 mm/s		Dimensions (avec pied)		1934 (l) x 795 (p) x 1303 (h) mm (76,1 x 31,3 x 51,3 pouces)
Pression de la lame (3)	30 à 500 gf		Poids (avec pied)		119 kg
Lame	Type	Lame Roland série CAMM-1	Environnement	Sous tension	Température : 15 à 32 °C, humidité : 20 à 80 % RH (sans condensation)
	Offset	0,000 à 1,500 mm		Hors tension	Température : 5 à 40 °C, humidité : 20 à 80 % RH (sans condensation)
Résolution logicielle (lors de la découpe)	0,025 mm/pas		Éléments inclus		Logiciel VersaWorks 6 RIP, support dédié, câble d'alimentation, lame, support de lame, système de maintien des supports, port-support, lame de remplacement pour le couteau de séparation, liquide de nettoyage, flacon de purge, manuel utilisateur etc.
Précision de la distance (lors de l'impression) (4) (5)	Erreur inférieure à ± 0,3 % de la distance parcourue ou ± 0,3 mm, en fonction de la valeur la plus élevée				
Précision de la distance (lors de la découpe) (4)	Erreur inférieure à ± 0,4 % de la distance parcourue ou ± 0,3 mm, en fonction de la valeur la plus élevée. Lorsque la correction de distance a été effectuée (lorsque le réglage pour [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] a été effectué) : Erreur inférieure à ± 0,2 % de la distance parcourue ou ± 0,1 mm, en fonction de la valeur la plus élevée.				

Les caractéristiques, la conception et les dimensions indiquées sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. ¹ Les porte-support de cette machine sont exclusivement conçus pour les rouleaux avec un tube de papier d'un diamètre intérieur de 76,2 mm. ² pouces. Pour utiliser un support de 50,8 mm, des flasques disponibles en option sont nécessaires. ³ La longueur de l'impression ou de la découpe est soumise aux limites du programme. ⁴ 500 gf est la force instantanée maximale de la lame. Elle doit être ajustée en fonction de détails tels que l'épaisseur du support. ⁵ Type de support : Support spécifique de Roland DG Corporation. Température : 25°C, humidité : 50 % RH. Le rouleau de média doit être chargé correctement. Applicable lorsque tous les galets de serrage pouvant être utilisés avec la largeur du support sont utilisés. Marges latérales : 25 mm ou plus pour les marges de gauche et de droite. Distorsion/contraction du support exclue. Suppose que toutes les fonctions de correction et de réglage de la machine ont été utilisées correctement. ⁶ Course d'impression : 1 m ⁷ La valeur de menu [PREFEED] doit être réglé sur « ENABLE ». Portée pour une précision de répétition assurée. Pour supports d'une largeur supérieure à 610 mm : Longueur : 4000 mm Pour supports d'une largeur égale ou inférieure à 610 mm : Longueur : 8 000 mm ⁸ A condition que la longueur d'alimentation du support soit égale ou inférieure à 3000 mm. Exclu les effets de mouvement oblique ainsi que d'expansion et de contraction du support. ⁹ Taille des données : modèle 1625 mm : 1000 mm dans le sens d'alimentation du support, 736 mm dans le sens du chariot. Pas de plastification. Détection automatique des marques de coupe sur 4 points lorsque le support est rechargé. Pendant la découpe, la valeur de menu [PREFEED] doit être réglée sur « ENABLE ». A l'exclusion d'un éventuel décalage dû à l'expansion / la contraction du support et/ou au rechargement du support.



Le logiciel intuitif VersaWorks 6 est la garantie d'une production efficace

La LEC2-300 est fournie avec la dernière version du logiciel RIP, de gestion de l'impression VersaWorks 6, doté d'un menu convivial et de fonctions d'optimisation des performances. Vous pouvez ainsi produire des impressions haute qualité immédiatement après l'installation de votre machine.

Configuration minimale requise pour VersaWorks 6

Système d'exploitation	Windows® 10 (32/64-bit), Windows® 8.1 (32/64-bit), Windows® 7 Professional / Ultimate (32/64-bit)	Espace disque libre (HDD/SSD)	40 Go ou plus recommandé
Processeur	Intel® Core™2 Duo, 2.0 GHz ou plus rapide recommandé	Système de fichiers du disque dur	Format NTFS
RAM	2 Go ou plus recommandé	Lecteur optique	Lecteur DVD-ROM
Carte vidéo et moniteur	Résolution d'écran 1280 x 1024 ou supérieure recommandée	Autres	Connexion Internet recommandée

Options		
	Modèle	Description
Encre ECO-UV	EUV4-CY	Cyan, 220 cc
	EUV4-MG	Magenta, 220 cc
	EUV4-YE	Jaune, 220 cc
	EUV4-BK	Noir, 220 cc
	EUV4-WH	Blanc, 220 cc
	EUV4-GL	Vernis, 220 cc
	EUV4-5CY	Cyan, 500 cc
	EUV4-5MG	Magenta, 500 cc
	EUV4-5YE	Jaune, 500 cc
	EUV4-5BK	Noir, 500 cc
	EUV4-5GL	Vernis, 500 cc
	Liquide de nettoyage	SL-CL
Lames	ZEC-U5032	Pour vinyle d'enseigne standard, 2 pcs.
	ZEC-U5025	Pour vinyle d'enseigne général épais, réfléchissant ou fluorescent, 5 pcs.
Fixations de lame	XD-CH2	Support de lame en aluminium avec réglage de la profondeur de lame
	XD-CH3	Support de lame en résine avec réglage de la profondeur de lame

Options

Système d'enroulement automatisé



TU4-30
Enroule jusqu'à 40 kg

Cette machine permet de réaliser des impressions sur une grande variété de supports. Cependant, la qualité d'impression ou l'adhérence de l'encre peut varier en fonction du support utilisé. Il est fortement recommandé d'effectuer un test de compatibilité sur chaque support afin de garantir des résultats d'impression optimaux.



Les composants volatils peuvent irriter légèrement les yeux, le nez et/ou la gorge pendant et après l'impression avec cette machine. En cas d'impression en continue dans un espace clos, les composants volatils s'accumulent et peuvent irriter les yeux, le nez et/ou la gorge. Roland DG recommande fortement d'installer un système de ventilation et d'utiliser cette machine dans une pièce bien ventilée. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre distributeur ou revendeur local.

À propos de l'encre blanche. En raison de la nature de l'encre blanche, le pigment se dépose dans la cartouche et dans le système d'écoulement de l'encre, ce qui vous oblige à secouer la cartouche avant chaque utilisation.

Roland DG se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications des machines, des encres et des accessoires sans avertissement. La qualité des impressions peut varier. Pour une qualité de production optimale, une maintenance périodique de certains éléments critiques peut être requise. Contactez votre revendeur Roland DG pour plus de détails. Aucune garantie autre que celle explicitement mentionnée n'est offerte. Roland DG n'assume aucune responsabilité pour tout dégât indirect ou consécutif, qu'il soit prévisible ou non, dû à des défauts de ces produits. PANTONE® appartient à Pantone LLC. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs. La reproduction de contenus sous copyright est régie par des lois locales, nationales et internationales. Les clients ont la responsabilité de respecter toutes les lois applicables et leur responsabilité peut être engagée en cas d'infraction. Roland DG Corporation a obtenu la licence d'utilisation de la technologie MMP auprès de TPL Group.